



DENTAL MACHINE



SYSTEM OTWARTY

Używanie standardowych plików STL na wejściu dla uzyskania maksymalnej kompatybilności z innymi komponentami systemu. Bez ograniczeń - do korzystania z innych materiałów i narzędzi. Coroczna - bezpłatna - aktualizacja oprogramowania (urządzenie działa prawidłowo także bez przeprowadzenia aktualizacji). Możliwość wyboru koloru urządzenia (tabela RAL).

PRECYZJA

C6 to stołowa, 5-osiowa, sterowana numerycznie frezarka, bardzo łatwa w użyciu, z pięcioma osiami kontrolowanymi w sposób ciągły. Ruch na osiach XYZ z precyzyjną „śrubą kulową” i eliminacją luzu, jest napędzany bezpośrednio przez silniki bezszczotkowe z enkoderami do ciągłego ustalania pozycji. Dwie osie obrotowe posiadają dwa silniki i przekładanie bez luzu wstępnego.

Automatyczna zmiana narzędzi, 16 narzędzi w podajniku; automatyczny pomiar długości narzędzia (wysoka precyzja 0,001) i kontrola złamania narzędzia. Główne podzespoły zbudowane ze stopu aluminium (Anticorodal 6082) w celu zmniejszenia masy.

Wrzeczono elektromechaniczne Jäger 3,2 kW – 60 000 obr./min – z zewnętrznym układem chłodzenia.

ZASTOSOWANIE

Może frezować każdy przedmiot dentystyczny (korony, mosty, modele, pełne łuki itp.) w dowolnym materiale (wosk, PMMA, PEEK, inne żywice, kompozyty, tlenek cyrkonu, aluminium, tytan, Co-Cr itp., ceramikę, dwukrzemian litu. - „na mokro” lub „na sucho”, a także możliwość frezowania łączników indywidualnych i innych elementów z pozycji platformy implantu.

C6, C5, A5,





LINIA FREZAREK 5-OSIOWYCH - C6: Pełny zakres prac protetycznych i materiałów do frezowania • Enkoder optyczny na osiach liniowych w pętli zamkniętej (odczyt rzeczywistej pozycji 1.000 razy na sekundę z korektą w czasie rzeczywistym) • Dokładna kontrola długości i uszkodzenia narzędzia (0,001 mm) • Wrzeciono elektromechaniczne Jäger 3,2 kW - 60 000 obr./min.



WYMIARY	660 (L) x 1.000 (P) x 950 (H) mm 26" (L) x 40" (P) x 34" (H) mm
WAGA	230 kg (507 lb)
WYMIANA NARZĘDZI	Automat
ILOŚĆ FREZÓW W MASZYNIE	16 - 18
WRZECIONO ELEKTROMECHANICZNE	3.2/60,000 rpm
NACHYLENIE OSI A	±30°
NACHYLENIE OSI C	360°
DYSK: ŚREDNICA	98,5 mm
DYSK: GRUBOŚĆ	10±30 mm
ŚREDNICA FREZU	4 lub 6 mm
DŁUGOŚĆ FREZU	37±50 mm
POMIAR DŁUGOŚCI FREZU	±0,001 mm (1μ)
WYKRYWANIE USZKODZONYCH FREZÓW	Automat
ZASILANIE	220±240 mm V; 50±60 Hz
CIŚNIENIE POWIETRZA	7 atm - 150lt /min
SILNIKI	Bezszcotkowe
POZIOM HAŁASU	<60 dB
PRECYZJA OSI LINIOWYCH	± 0,001 mm (1μ)
PRECYZJA OSI OBROTOWYCH	± 0,0008 rad
ZAPASOWY SYSTEM ZARZĄDZANIA	W zestawie
WYCIĄG ZEWNĘTRZNY	Automat
PANEL STEROWANIA	Tablet/smartphone



Wrzeczono elektromechaniczne Jäger 1,0 kW – 60 000 obr./min – z zewnętrznym układem chłodzenia.

ZASTOSOWANIE

Może frezować prawie każdy przedmiot dentystyczny (korony, mosty, modele, pełne łuki itp.) w dowolnym materiale (wosk, PMMA, PEEK, inne żywice, kompozyty, tlenek cyrkonu, aluminium, tytan, Co-Cr itp., ceramikę, dwukrzemian litu itp. - „na mokro” lub „na sucho”.



WYMIARY	660 (L) x 1.000 (P) x 950 (H) mm 26" (L) x 40" (P) x 37.4" (H)
WAGA	220 kg (485 lb)
WYMIANA NARZĘDZI	Automat
ILOŚĆ FREZÓW W MASZYNE	16
WRZECIONO ELEKTROMECHANICZNE	10 ÷ 60,000 rpm
NACHYLENIE OSI A	±30°
NACHYLENIE OSI C	360°
DYSK: ŚREDNICA	98,5 mm
DYSK: GRUBOŚĆ	10÷30 mm
ŚREDNICA FREZU	4 lub 6 mm
DŁUGOŚĆ FREZU	37÷50 mm
POMIAR DŁUGOŚCI FREZU	±0,001 mm (1μ)
WYKRYWANIE USZKODZONYCH FREZÓW	Automat
ZASILANIE	220÷240 mm V; 50÷60 Hz
CISNIENIE POWIETRZA	7 atm - 30lt /min
SILNIKI	Bezsztotkowe
POZIOM HAŁASU	<60 dB
PRECYZJA OSI LINIOWYCH	± 0,001 mm (1μ)
PRECYZJA OSI OBROTOWYCH	± 0,0008 rad
ZAPASOWY SYSTEM ZARZĄDZANIA	W zestawie
WYCIĄG ZEWNĘTRZNY	Automat
PANEL STEROWANIA	Tablet/smartphone



Wrzeciono elektromechaniczne Jäger 0,5 kW – 60 000 obr./min – z zewnętrznym układem chłodzenia.

ZASTOSOWANIE

Może frezować prawie każdy przedmiot dentystyczny (korony, mosty, modele, pełne łuki itp.) w dowolnym „miękkim” materiale (wosk, PMMA, PEEK, inne żywice, kompozyty, tlenek cyrkonu, itp.) lub „twarde” materiały – ceramika, dwukrzemian litu.

WYMIARY	660 (L) x 1.000 (P) x 950 (H) mm 26" (L) x 40" (P) x 37.4" (H)
WAGA	186 kg (410 lb)
WYMIANA NARZĘDZI	Automat
ILOŚĆ FREZÓW W MASZYNIE	16
WRZECIONO ELEKTROMECHANICZNE	10 ÷ 60,000 rpm
NACHYLENIE OSI A	±30°
NACHYLENIE OSI C	360°
DYSK: ŚREDNICA	98,5 mm
DYSK: GRUBOŚĆ	10÷30 mm
ŚREDNICA FREZU	3 lub 4 mm
DŁUGOŚĆ FREZU	37÷50 mm
POMIAR DŁUGOŚCI FREZU	±0,001 mm (1μ)
WYKRYWANIE USZKODZONYCH FREZÓW	Automat
ZASILANIE	220÷240 mm V; 50÷60 Hz
CIŚNIENIE POWIETRZA	7 atm - 30lt /min
SILNIKI	Bezsztotkowe
POZIOM HAŁASU	<60 dB
PRECYZJA OSI LINIOWYCH	± 0,001 mm (1μ)
PRECYZJA OSI OBROTOWYCH	± 0,0008 rad
ZAPASOWY SYSTEM ZARZĄDZANIA	W zestawie
WYCIĄG ZEWNĘTRZNY	Automat
PANEL STEROWANIA	Tablet/smartphone

