



PINARKA

**PinPrecise PP100**



INSTRUKCJA OBSŁUGI



## SPIS TREŚCIE

1. Wprowadzenie	3
2. Zasady bezpieczeństwa	4
3. Opis urządzenia	5
4. Montaż i pierwsze uruchomienie	6
5. Praktyczne zastosowanie	7
Montaż wiertła	7
Wiercenie otworów	7
Regulacja głębokości wiercenia otworów	7
Regulacja wiertła	7
6. Dane Techniczne	8
7. Konserwacja	9
8. Czyszczenie pojemnika na pył	9
9. Zawartość zestawu	9
Gwarancja	



## 1. WPROWADZENIE

Dziękujemy za zakup wiertarki PINPRECISE PP 100, która na pewno spełni wszystkie Twoje potrzeby oraz wymagania.

Urządzenie to zostało zaprojektowane zgodnie z wymogami najnowszych standardów przemysłowych, a my gwarantujemy, że będziesz z niego korzystać przez wiele lat.

Niewłaściwe użytkowanie może spowodować uszkodzenie urządzenia i być szkodliwe dla personelu.

Proszę zapoznać się z odpowiednimi instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa i dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.

Życzymy przyjemnej i owocnej pracy z tym urządzeniem.

### SYMBOLE:



Ten symbol oznacza obecność wysokiego napięcia podczas pracy urządzenia



Ten symbol oznacza, że urządzenie spełnia wymogi dyrektyw dotyczących niskiego napięcia i kompatybilności elektromagnetycznej, a także do norm zharmonizowanych z nimi.



## 2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Poniższe instrukcje muszą być przestrzegane, aby uniknąć obrażeń personelu lub uszkodzenia sprzętu

- Urządzenie nie może być obsługiwane przez osobę, która nie zapoznała się z instrukcją;
- Przed włączeniem wtyczki do kontaktu należy sprawdzić czy napięcie w sieci elektrycznej odpowiada napięciu robocznemu urządzenia. W przypadku rozbieżności, skonsultować się ze specjalistą;
- w żadnym wypadku nie wolno ingerować w konstrukcję urządzenia;
- naklejki informacyjne muszą być utrzymywane w dobrym stanie tak aby były one czytelne; nie powinny być usunięte!
- urządzenie nie może być używane w przypadku uszkodzenia, może to spowodować zranienie pracowników;
- utrzymać kable z dala od źródła ciepła, oleju i ostrych przedmiotów; nie trzymać urządzenia za kabel podczas przenoszenia.
- wyłączyć urządzenie i wyjąć wtyczkę kabla zasilającego z kontaktu przed każdym czyszczeniem lub konserwacją.
- Części zamienne, które nie są zalecane przez producenta nie mogą być używane!
- zachować od upadku i uderzenia.

### UWAGA!

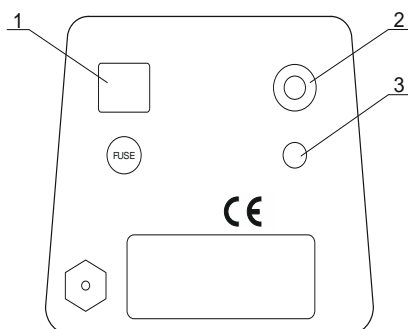
Należy korzystać z urządzenia zgodnie z procedurami wskazanymi przez producenta!



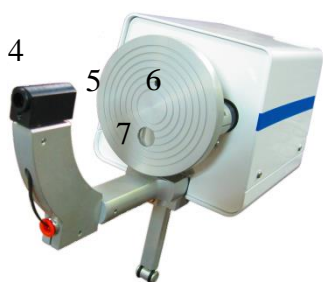
### 3. OPIS URZĄDZENIA

Urządzenie to służy do precyzyjnego wiercenia otworów dla pinów w modelach gipsowych.

Przeznaczony jest do pracy w laboratoriach dentystycznych.



1. Główny włącznik;
2. Potencjometr;
3. Śruba regulująca;



4. Moduł laserowy;
5. Stół roboczy;
6. Otwór na wiertło;
7. Otwór na pył;



#### 4. MONTAŻ I PIERWSZE URUCHOMIENIE

##### WYPAKOWANIE

- Ostrożnie wyjąć urządzenie z opakowania;
- Upewnij się że napięcie zasilania wynosi  $\sim 230V$  oraz sprawdź uziemienie styku;
- Umieścić urządzenie tak, aby wtyczka była dostępna
- Należy unikać umieszczania urządzenia w pobliżu źródeł ciepła.

##### PODŁĄCZENIE

- Podłącz przewód zasilający do gniazdka elektrycznego  $\sim 230V$  50/60Hz.



## 5. PRAKTYCZNE ZASTOSOWANIE

MONTAŻ WIERTŁA	<p>Przed przystąpieniem do montażu wiertła upewnić się, że przełącznik zasilania sieciowego aparatury (1) jest wyłączony.</p> <p>Odkręć śruby z pomocy kluczy o rozmiarach 17 i 19 i umieścić wiertło przez otwór w stole roboczym w oprawce i dokręć.</p>
WIERCENIE OTWORÓW	<p>Umieść gipsowy model na stole roboczym, trzymając go rękami po obu stronach.</p> <p>Za pomocą znacznika laserowego należy zlokalizować położenie wiercenia.</p> <p>Przyciśnij model do stołu roboczego. Silnik włącza się automatycznie, zatrzyma się po powrocie stołu do początkowego stadium.</p>
REGULACJA GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA OTWORÓW	<p>Wywiercić dziurę w modelu gipsowym.</p> <p>Sprawdzić głębokość otworu za pomocą testu z pinem. Jeśli nie ma wystarczającej głębokości - poprawić, obracając wkręt w lewą stronę regulującą. Powtórz czynności dla osiągnięcia pożądanego rezultatu.</p> <p>Jeśli głębokość jest głębsze niż koniecznym skorygować ruch stołu roboczego przez obrót w prawo śruby regulacyjnej. Powtórz czynności dla osiągnięcia pożądanego rezultatu.</p>
REGULACJA (OBROTÓW WIERTŁA) WIERCENIA	<p>Przy użyciu potencjometru (2) ilość obrotów wiertła może być zmieniana w zależności od TWARDOŚCI i wilgotności używanych gipsów (lub tworzyw sztucznych) na modele, tak, że wiercenie odbywa się maksymalnie szybko i nie utrudnia pracy silnika.</p>



## 6. DANE TECHNICZNE

1. Zasilanie elektryczne	~230 V, ±10%, 50/60Hz
2. Pobór mocy	max 40 W
3. Kategoria ochrony	II
4. Regulacja prędkości pracy	2500 – 3500 rpm
5. Regulacja głębokości wiercenia	0 – 7 mm
6. Średnica odwiertu	3 mm
7. Klasa lasera	3A
8. Gabaryty ogólne:	
8.1. Szerokość	160 mm
8.2. Długość	380 mm
8.3. Wysokość	165 mm
9. Waga urządzenia	5 kg
10. Temperatura pracy	5°C - 40°C
11. Poziom zanieczyszczenia środowiska	2
12. Urządzenie przeznaczone jest do wykorzystania w normalnych pomieszczeniach do 2000 m wysokości nad poziomem morza.	
13. Maksymalna wilgotność względna powietrza powinna wynosić 80% w temperaturze do 31 ° C, maleje liniowo do 50% wilgotności względnej - w temperaturze 40 ° C.	





## 7. KONSERWACJA

- Unikaj umieszczenie urządzenia w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł ciepła (grzejniki);
- nie pozostawiaj przedmiotów na korpusie urządzenia;
- Czyścić lekko wilgotną szmatką.
- Wymień bezpieczniki tylko i wyłącznie na podane przez producenta:

1A/250V, (klasa T)

2A/250V, (klasa T)

- Zezwala się na naprawę tylko i wyłącznie serwisowi wskazanemu przez producenta;
- Przenoszenie i podnoszenie urządzenia powinno odbywać się za pomocą obydwu rąk, od dołu.

### Zawsze po pracy oczyścić pojemnik na kurz.

## 8. CZYSZCZENIE POJEMNIKA NA PYŁ

- Przed czyszczeniem pojemnika upewnić się, że zasilanie elektryczne urządzenia jest wyłączone. Jest to widoczne przez brak wiązki światła lasera.
- Przy użyciu drewnianej zatyczki i szczotki oczyścić otwór stołu roboczego, w miejscu gdzie przechodzi wiertło.
- Aby odłączyć pojemnik należy obrócić płytą dociskową umieszczoną na końcu stołu roboczego.
- Wyjmij pojemnik na kurz, wypychając go przez otwór w stole roboczym.
- Oczyścić z kurzu i zamontować go w odwrotnej kolejności.

## 9. ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

1. Urządzenie	<b>PINPRECISE PP100</b>	1 p
2. Zapasowe bezpieczniki		
	T 1A/250V	1 p
	T 2A/250V	1 p
3. Klucz		2 p
4. Instrukcja obsługi		1 p

**PRODUCENT:** "VOP" Ltd.  
2140 IZ "Microelectronica"  
Botevgrad, Bulgaria  
Tel. + 359 723 66303



"VOP" Ltd.  
Mikroelektronika  
2140 Botevgrad  
Tel. +359 723 66303  
Tel./Fax +359 723 66304

## PINPRECISE PP100

### WARRANTY SHEET

"VOP" Ltd. gwarantuje konsumentowi prawidłowe działania wszystkich części i materiałów, w tym produkcie w okresie 12 miesięcy od dnia jego zakupu.

W tym okresie VOP Ltd. lub jej autoryzowani przedstawiciele naprawią na własny rachunek wszystkie wady, które mogą pojawić się podczas normalnej pracy urządzenia.

Wad powstałych w wyniku niewłaściwego transportu, magazynowania i manipulacji produktem lub na skutek awarii zasilania elektrycznego są naprawiane na rachunku klienta.

Niniejsza gwarancja traci ważność, jeśli próbuje się naprawiać urządzenia przez osoby nieupoważnione przez producenta.

Tel./Fax. + 359 723 66304

MANAGER of "VOP" Ltd

Serial Number \_\_\_\_\_

Invoice number \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

---

CLIENT:

Serial Number \_\_\_\_\_

Invoice number \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

Voucher Manufacturer